



SAE

ŻERDZIE DREWNIANE
DO BUDOWY LINII
ELEKTROENERGETYCZNYCH



Zalety żerdzi drewnianych do budowy linii Elektroenergetycznych.

- Niskie koszty transportu i przechowywania.
- Niskie koszty posadowienia/fundamentów.
- Łatwość instalacji.
- Łatwość obróbki.
- Właściwości elektryczne drewna.
- Odporność ogniowa impregnowanego drewna.
- Żywotność.
- Możliwość powtórnego wykorzystania.
- Mniejsze nakłady inwestycyjne.
- Aspekt ekologiczny.

Oferujemy żerdzie drewniane najwyższej jakości produkowane w Finlandii przez zakłady z grupy kapitałowej IIVARI MONONEN według norm: SFS 2662 (Finlandia), SS 4360104 (Szwecja), BS 1990 (Wielka Brytania), DIN 48350 (Niemcy), NFC 67-100 (Francja), EN 14229 (Europa).

Materiał do produkcji żerdzi jest pozyskiwany z lasów położonych pomiędzy 59° a 65° szerokości geograficznej północnej. Drewno z tego obszaru charakteryzuje się niskim przyrostem rocznym dzięki czemu słoje są „gęsto upakowane”, co czyni je wyjątkowo wytrzymałym mechanicznie.

Sezonowane i wysuszone drewno poddaje się procesowi impregnacji olejem kreozotowym metodą Rupinga. Impregnat spełnia wszystkie normy jakościowy i ochrony środowiska obowiązujące na terenie Unii Europejskiej i w Polsce.



**IIVARI
MONONEN**

RANTAKATU 25 C TEL. +358 207 330 500 WWW.IIVARIMONONEN.FI
FI-80100 JOENSUU FAX +358 207 330 509

DECLARATION OF CONFORMITY

We do declare, that poles produced by Iivari Mononen and quoted to SAE OIZ Ltd. and its partners fulfill requirements of Swedish Standard number SS 436 01 04.

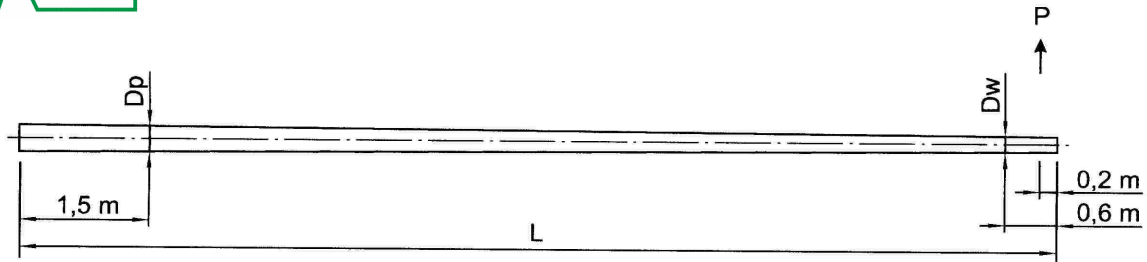
Polish:

Gwarantujemy, że słupy drewniane produkowane przez Iivari Mononen i zaoferowane firmie SAE Oiz Ltd. i jej partnerom handlowym, spełniają wymagania szwedzkiej normy numer SS 436 01 04.

Joensuu 24.3.2011

IIVARI MONONEN OY


Jarmo Kemppainen
Production Manager



Żerdzie drewniane wg normy szwedzkiej SS 436 01 04

OZNACZENIE ŻERDZI	DŁUGOŚĆ ŻERDZI L	ŚREDNICA ZNAMIONOWA 1,5 m OD PODSTAWY Dp	ŚREDNICA MINIMALNA 0,6 m OD CZUBA ŻERDZI Dw	WYTRZYMAŁOŚĆ UŻYTKOWA NA POZIOMIE 0,2 m OD CZUBA ŻERDZI		WYTRZYMAŁOŚĆ UŻYTKOWA ŻERDZI ZBLIŻNIACZONYCH NA POZIOMIE 0,2 m OD CZUBA ŻERDZI	SIŁA ŁAMIĄCA 0,6 m OD CZUBA ŻERDZI	MASA POJEDYNCZEJ ŻERDZI
				k=2,5	k=3,0			
	m	cm	cm	kN		kN	kN	kg
11 N	11	24,5	16	3,11	2,59	7,77	8,14	280
11 G		26,5	18	3,96	3,30	9,90	10,35	329
11 E		28,5	20	4,95	4,12	12,36	12,93	385
11 S		30,5	22	6,08	5,07	15,21	15,90	455
11 S+2		32,5	24	7,38	6,15	18,45	19,30	525
12 N	12	25,5	16	3,16	2,63	7,89	8,22	322
12 G		27,5	18	3,97	3,31	9,93	10,36	385
12 E		29,5	20	4,94	4,11	12,33	12,84	448
12 S		31,5	22	6,02	5,02	15,06	15,68	525
12 S+2		33,5	24	7,27	6,06	18,18	18,92	595
13 N	13	26,5	16	3,22	2,68	8,03	8,36	378
13 G		28,5	18	4,02	3,34	10,02	10,44	448
13 E		30,5	20	4,94	4,11	12,34	12,85	518
13 S		32,5	22	6,00	4,99	14,97	15,59	595
13 S+2		34,5	24	7,19	5,98	17,95	18,70	679
14 N	14	27,5	16	3,30	2,75	8,25	8,54	434
14 G		29,5	18	4,10	3,41	10,23	10,59	511
14 E		31,5	20	5,00	4,17	12,51	12,93	595
14 S		33,5	22	6,03	5,02	15,06	15,60	679
14 S+2		35,5	24	7,38	5,99	17,97	18,61	763
16 N	16	29,5	16	3,50	2,91	8,73	9,01	560
16 G		31,5	18	4,27	3,56	10,68	11,00	665
16 E		33,5	20	5,16	4,29	12,87	13,27	763
16 S		35,5	22	6,15	5,13	15,39	15,83	840
16 S+2		37,5	24	7,27	6,05	18,15	18,70	938
18 N	18	31,5	16	3,74	3,11	9,33	9,57	707
18 G		33,5	18	4,51	3,76	11,28	11,55	833
18 E		35,5	20	5,38	4,49	13,47	13,78	952
18 S		37,5	22	6,35	5,16	15,48	16,27	1036
18 S+2		39,5	24	7,43	6,19	18,57	19,06	1141



WSPARCIE TECHNICZNE:

SAE OiZ Sp. Z o.o./Sp.j.
Ul.Narbutta 83 lok. U1
02-524 Warszawa

Tel. (22)8538601
Fax. (22)8538602
www.sae.com.pl

TRANZEX Gliwice
501-310415
www.tranzex.com.pl

SAE