

HS 1518 DV™

MultiEnergy



Dwuwidokowy system RTG do kontroli ładunków i towarów

Obrazowanie wysokiej rozdzielczości prześwietlanych ładunków i towarów na paletach

Rentgenowski system bezpieczeństwa **HS 1518 DV™ (Dual-View)** to skaner z tunelem o dużych wymiarach pozwalającym na idealne prześwietlenie szeregu różnych, ponadgabarytowych przedmiotów. Spedytorzy, urzędy celne, firmy kurierskie i porty chętnie przedkładają skaner **HS 1518 DV** nad inne urządzenia do prześwietlania ładunków i palet ze względu na rozmiary.

System **HS 1518 DV™** z tunelem o wymiarach 1550 mm x 1820 mm jest jednym z najbardziej poszukiwanych skanerów na rynku. Wyposażony w detektory wysokiej rozdzielczości i najnowocześniejsze fotokomórki, skaner z łatwością identyfikuje i prześwietla nawet najcieńsze przedmioty umieszczone na napędzanym silnikiem przenośniku rolkowym. Urządzenie **HS 1518 DV™** zapewnia rozdzielczość czystego obrazu wykorzystując funkcje niezmiernie wydajnego przetwarzania obrazu oraz odtwarza do 20 ostatnich obrazów. Zdalną konsolę i monitory operatorów skanera można ustawić w odległości do 10 metrów.

Oprócz standardowej konfiguracji, model **HS 1518 DV™** może też być wyposażony w szereg dodatkowych funkcji, w tym TIP (projekcja obrazów zagrożenia); przenośniki rolkowe czy zasilacz UPS (bezprzerwowo).



CECHY SPECJALNE URZĄDZENIA

- Detektory wieloenergetyczne / wysokiej rozdzielczości
- Zwarta konstrukcja
- Prześwietlanie bardzo cienkich przedmiotów z wykorzystaniem mikro-fotokomórek
- Budowa modułowa z funkcją autodiagnostyki
- Usuwanie materiałów organicznych/nieorganicznych
- Automatyczny alert o zagrożeniu i niebezpiecznej gęstości
- Praca sieciowa
- Archiwizacja obrazów

FUNKCJE DODATKOWE

- Podwójne monitory
- Przenośniki rolkowe
- UPS (zasilacz bezprzerwowo)
- TIP (Projekcja obrazów zagrożeń)

SPECYFIKACJA:

INFORMACJE OGÓLNE

Konstrukcja:	Wykonanie ze stali
Wymiary tunelu:	1516 mm (szer.) x 1810 mm (wys.)
Długość/Szer./Wys.(mm)	7902 (dł.) x 2523 (szer.) x 2795 (wys.)
Waga korpusu:	3000 kg (bez opakowania)
Wysokość przenośnika:	350 mm
Szybkość przenośnika:	0,20 m/s
Maksymalne obciążenie przenośnika:	3000 kg (przy równomiernym rozłożeniu)
Poziom hałasu z systemu:	<65 dB

WSKAŹNIKI WYDAJNOŚCIOWE

Penetracja:	Stal 48 mm (gwarantowana) Stal 50 mm (typowa)
Rozdzielczość (grubość drutu):	40 AWG (gwarantowana) 42 AWG (typowa)

GENERATOR RTG

Napięcie lampy RTG:	200 kV (regulowane) szczelna wanna olejowa
Prąd lampy:	0.6 - 1.0 mA (regulowany)
Tryb chłodzenia / pracy:	Chłodzenie szczelne olejowe / 100%
Kierunek promieni X:	(1) Pionowo (2) Poziomo

WSKAŹNIKI OPERACYJNE

Temp. / wilg. przechowywania:	od -20°C do +50°C 10% - 95% bez kondensacji
Temperatura/wilgotność pracy:	0°C do 45°C 10% - 95% bez kondensacji
Napięcie pracy:	220 VAC / AC 380 V (± +15%) 50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz
Moc:	1,5 kVA (jednofazowe) lub 3 kVA (rolki)
Wyciek promieniowania:	<3,5 µ Sv / godz. / skanowanie
Dawka na jedno skanowanie:	<1.0 µ Sv (typowa)
Tryb pracy:	100% (sezonowanie nie jest konieczne)

OBRAZOWANIE

- Rozdzielczość obrazu: 1280 x1024 x 24 bitów
- Obróbka obrazu
- Powiększanie 2 - 64 x (dynamiczne, płynne i ciągłe)
- Powiększanie do pełnego ekranu (jednym kliknięciem)
- Wysoka i niska penetracja
- Usuwanie materiałów organicznych/nieorganicznych
- Czysty obraz (bez zniekształceń)
- Super wydajne wzmocnienie krawędzi obrazu
- Funkcja wsparcia operatora - automatyczny alert o zagrożeniu i gęstości
- Funkcja automatycznego przywołania 20 obrazów („ostatni wszedł pierwszy wyszedł”)
- Technologia wieloenergetyczna
- Wyświetlanie w kolorze i czarno-biale

PRZYWOŁYWANIE OBRAZÓW

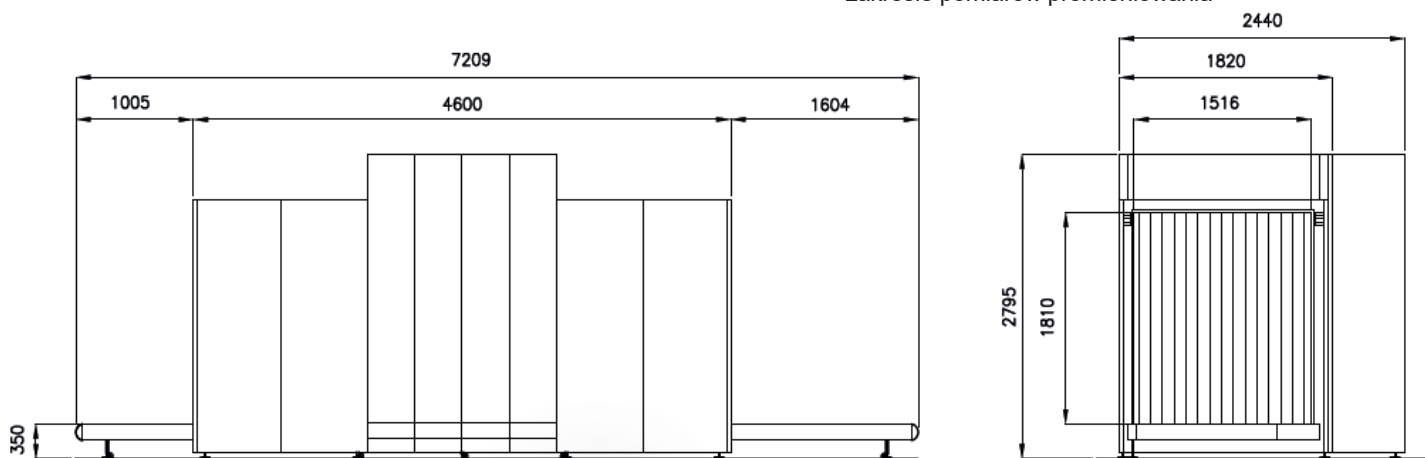
- Pojemność magazynu obrazów – 100.000; zależnie od wymagań
- Funkcje konwersji i eksportu obrazu do formatu .jpg, .png i .bmp
- Wyszukiwanie obrazów i symulowane odtwarzanie

FUNKCJE DODATKOWE

- Konfigurowalny interfejs operatora
- 2 x płaskie monitory LCD 19" wysokiej rozdzielczości
- Obróbka koloru 24 bit
- Wsparcie w wielu językach (w tym język polski)
- Możliwość pracy w sieci
- Licznik bagaży
- Zarządzanie raportami użytkowników

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- Bezpieczeństwo dla klisz fotograficznych o czułości ISO 1600 / 33 DIN
- Wszystkie urządzenia certyfikowane CE (Europa) i produkowane zgodnie z normą ISO 9001
- Bezpieczeństwo promieniowania: wszystkie urządzenia zostały zarejestrowane i uzyskały zezwolenie na użytkowanie Ministerstwa Zdrowia RPA
- Wszystkie usługi (świadczone przez personel) są rejestrowane i wykonywane zgodnie z normami jakościowymi SABS w zakresie pomiarów promieniowania



W związku z ciągłym rozwojem swoich produktów HISSCO International zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedzenia.



Przedstawicielstwo w Polsce:

SAE Oświetlenie i Zabezpieczenia Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Narbutta 83 lok. U1
02-524 Warszawa
Tel: 22 8538601; Fax: 22 8538602
www.sae.com.pl info@sae.com.pl