

HS 1518 DE™

MultiEnergy



Wieloenergetyczny system RTG do kontroli ładunków i towarów

Zobrazowanie wysokiej rozdzielczości ładunków i towarów prześwietlanych na paletach

Rentgenowski system bezpieczeństwa **HS 1518 DE™** to skaner z tunelem o dużych wymiarach, pozwalającym na idealne prześwietlenie szeregu ponadgabarytowych przedmiotów. Spedytorzy, porty lotnicze, firmy kurierskie i urzędy celne przedkładają ten skaner nad inne urządzenia do prześwietlania ładunków i bagażu rejestrowanego. System **HS 1518 DE™** z tunelem o wymiarach 1516 mm x 1810 mm jest jednym z najbardziej poszukiwanych skanerów na rynku. Wykorzystując detektory wysokiej rozdzielczości i najnowocześniejsze fotokomórki, skaner z łatwością rozpoznaje i prześwietla nawet najcieńsze przedmioty umieszczone na napędzanych silnikami rolkach przenośnika.

Urządzenie zapewnia rozdzielczość czystego obrazu wykorzystując funkcję niezmiernie wydajnego przetwarzania obrazów oraz odtwarza do 20 ostatnich obrazów. Zdalna konsola i monitory operatorów skanera mogą być oddalone od niego o maksimum 10 metrów. Oprócz standardowej konfiguracji, model **HS 1518 DE™** może też być wyposażony w szereg opcjonalnych funkcji, a w tym TIP (projekcja obrazów zagrożenia), VMS (system monitorowania wideo), przedłużone przenośniki rolkowe (dowolnej długości) i zasilacz UPS (bezprzerwowo).



CECHY SPECJALNE URZĄDZENIA

- Detektory wieloenergetyczne, wysokiej rozdzielczości
- Prześwietlanie bardzo cienkich przedmiotów z wykorzystaniem mikro- fotokomórek
- Budowa modułowa z funkcją autodiagnostyki
- Usuwanie materiałów organicznych/nieorganicznych
- Automatyczny alert o zagrożeniu i zbyt gęstych obiektach
- Praca sieciowa
- Archiwizacja obrazów

FUNKCJE DODATKOWE

- Osłony wejściowe / wyjściowe
- Przenośniki rolkowe o dowolnej długości
- UPS (zasilacz bezprzerwowo)
- VMS (system monitorowania wideo)

SPECYFIKACJA:

INFORMACJE OGÓLNE

Konstrukcja:	Wykonanie ze stali
Wymiary tunelu:	1516 mm (szer.) x 1810 mm (wys.)
Długość/Szerokość/Wysokość (mm)	5258 (dł.) x 2440 (szer.) x 2795 (wys.)
Waga korpusu:	2500 kg (bez opakowania)
Wysokość przenośnika:	350 mm
Szybkość przenośnika:	0,20 m/s
Maksymalne obciążenie przenośnika:	3000 kg (przy równomiernym rozłożeniu)
Poziom hałasu z systemu:	<65 dB

WSKAŹNIKI WYDAJNOŚCIOWE*

Penetracja:	Stal 48 mm (gwarantowana) Stal 50 mm (typowa)
Rozdzielczość (grubość drutu):	40 AWG (gwarantowana) 42 AWG (typowa)

GENERATOR RTG

Napięcie lampy RTG:	200 kV (regulowane) szczelna wanna olejowa
Prąd lampy	0,6 - 1,0 mA (regulowany)
Tryb chłodzenia / pracy:	Chłodzenie szczelne olejowe / 100%
Kąt początkowy wiązki:	80° do góry

WSKAŹNIKI OPERACYJNE

Temp. / wilg. przechowywania:	od -20°C do +50°C 10% - 95% bez kondensacji
Temperatura/wilgotność pracy:	0°C do 45°C 10% - 95% bez kondensacji
Napięcie pracy:	220 VAC / AC 380 V (± 15%) 50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz
Moc:	1,5 kVA (jednofazowe) lub 3 kVA (rolki)
Wyciek promieniowania:	<0,5 μ Sv / godz. / skanowanie
Dawka na jedno skanowanie:	<2,0 μ Sv (typowa)
Tryb pracy:	100% (sezonowanie nie jest konieczne)

OBRAZOWANIE

- Powiększanie 2 - 64 x (dynamiczne, płynne i ciągłe)
- Powiększanie do pełnego ekranu (jednym kliknięciem)
- Wysoka i niska penetracja
- Usuwanie materiałów organicznych/nieorganicznych
- Czysty obraz (bez zniekształceń)
- Super wydajne wzmocnienie krawędzi obrazu
- Funkcja wsparcia operatora - automatyczny alert o zagrożeniu i gęstości
- Funkcja automatycznego przywołania 20 obrazów („ostatni wszedł pierwszy wyszedł”)
- Technologia wieloenergetyczna
- Wyświetlanie w kolorze i czarno-białe

PRZYWOŁYWANIE OBRAZÓW

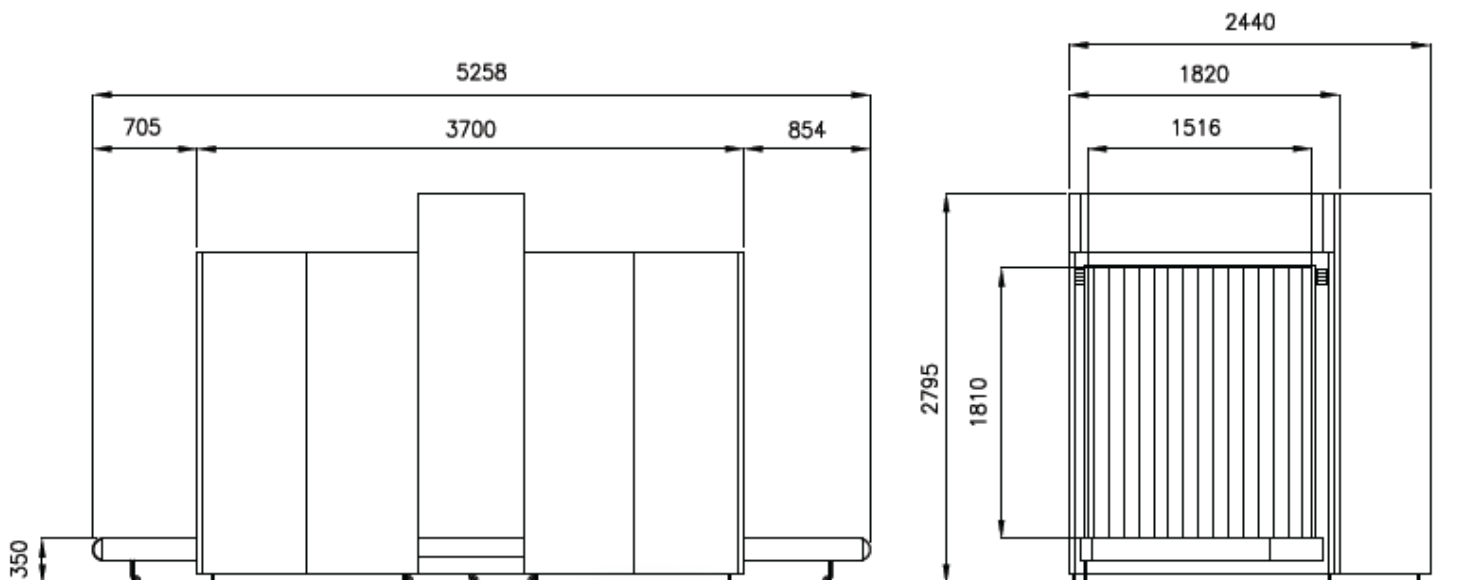
- Pojemność magazynu obrazów – 100.000 (standardowa)
- Funkcje konwersji i eksportu obrazu do formatu .jpg, .png i .bmp
- Wyszukiwanie obrazów i symulowane odtwarzanie

FUNKCJE DODATKOWE

- Konfiguracyjny interfejs operatora
- Monitor 24" lub 27"
- Obróbka koloru 24 bit
- Wsparcie w wielu językach (w tym język polski)
- Możliwość pracy w sieci
- Licznik bagaży
- Zarządzanie raportami użytkowników

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- Bezpieczeństwo dla klisz fotograficznych o czułości ISO 1600 / 33 DIN
- Wszystkie urządzenia certyfikowane CE (Europa) i produkowane zgodnie z normą ISO 9001
- Bezpieczeństwo promieniowania: wszystkie urządzenia zostały zarejestrowane i uzyskały zezwolenie na użytkowanie Ministerstwa Zdrowia RPA
- * Pomiaru dokonano przy użyciu fabrycznego przedmiotu testowego



W związku z ciągłym rozwojem swoich produktów HISSCO International zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedzenia.



HISSCO
INTERNATIONAL LIMITED
www.hisscoint.com

Przedstawicielstwo w Polsce:

SAE Oświetlenie i Zabezpieczenia Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Narbutta 83 lok. U1
02-524 Warszawa
Tel: 22 8538601; Fax: 22 8538602
www.sae.com.pl info@sae.com.pl