

# Rapiscan 622XR

**Rapiscan**  
systems

An OSI Systems Company

## KONTROLA BAGAŻU I PRZESYŁEK

Nowa ergonomiczna konstrukcja

Niezawodny

Większy tunel

Wysoka jakość – rozsądna cena



Wraz z opcjonalnym stanowiskiem kontrolnym

**Rapiscan 622XR** to urządzenie o wysokiej wykrywalności przedmiotów zagrożenia przy niewielkim koszcie użytkowania. W jego konstrukcji uwzględniono ergonomiczne wymagania użytkowników jak np. regulowaną wysokość pulpitu operatorskiego.

Modułowa budowa oraz łatwość dostępu do paneli wewnętrznych zapewniają dużą niezawodność i łatwość serwisowania **Rapiscan 622XR**.

Dwuenergetyczny **Rapiscan 622XR** automatycznie oznacza różnymi barwami materiały o różnych liczbach atomowych tak że operator może łatwo identyfikować poszczególne obiekty w bagażu.

Tunel inspekcyjny **Rapiscan 622XR** ma 750 mm szerokości i 550 mm wysokości. Wychodzące na zewnątrz części taśmociągu są łatwo składane co umożliwia przemieszczanie urządzenia przez drzwi i do wind. Panel operatorski może być złożony i zablokowany dla celów bezpieczeństwa.

### ZADOWOLENIE UŻYTKOWNIKA

Nasz zespół specjalistów działa tak aby zapewnić szybką, efektywną i indywidualną obsługę przewyższającą Państwa oczekiwania. Dzięki magazynom części zamiennych i wykwalifikowanemu personelowi Rapiscan Systems i jego przedstawiciele są zawsze gotowi znaleźć rozwiązanie Państwa problemów. Zawsze jesteśmy gotowi na dalszą poprawę naszego działania dzięki Państwa uwagom i spostrzeżeniom.

## WŁAŚCIWOŚCI I OPCJE

### Projekcja obrazów zagrożenia

**(TIP):** TIP nakłada, z ustawianą częstotliwością, cyfrowe obrazy zagrożenia na obrazy prześwietlanego bagażu. TIP to niezawodna, używana przez wiele instytucji na świecie, metoda podnoszenia kwalifikacji i szkolenia operatorów.

### Sieciowa stacja monitorująca

**(NDS):** NDS zwiększa przepustowość, upraszcza procedury i wspomaga wykrywanie elementów niebezpiecznych pozwalając operatorowi na porównanie zawartości ręcznie przeszukiwanego bagażu z obrazem z prześwietlenia.

### Sieciowy system zarządzania

**(NMS):** Umożliwia nadzorowanie działania wielu rozproszonych urządzeń rentgenowskich z jednego punktu monitorującego.

### Prześwietlanie ze wzmocnioną dyskryminacją

**(EPX):** Umożliwia spójną detekcję materiałów mających cechy: materiałów wybuchowych, narkotyków, złota, banknotów czy produktów rolnych

### Program Szkolenia Operatorów

**(OTP):** OTP umożliwia prowadzenie szkolenia bez przepuszczania przesyłek przez tunel inspekcyjny.



ONE COMPANY - TOTAL SECURITY

## KONTROLA BAGAŻU I PRZESYŁEK

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymiary: długość: 2775 mm  
wysokość: 1467 mm  
szerokość: 1030 mm

Wymiary tunelu: 750 mm (szer.) x 550 mm (wys.)  
Prędkość taśmociągu: 0,22 m/s  
Maks. obciążenie: 165 kg  
Orientacyjna waga: netto: 750 kg  
Rozdzielczość: 38 AWG gwarantowane, 40 AWG typowe  
Penetracja stali: 27 mm gwarantowane, 29 mm typowe  
Separacja materiałów: niskie Z; średnie Z; duże Z - dokładność 0,5 Z

### ZASILANIE I GENERATOR RENTGENOWSKI

Zasilanie: 115 VAC +/- 10% / 50 lub 60Hz / 10A lub  
230 VAC +/- 10% / 50Hz lub 60Hz / 5A

Chłodzenie: szczelna wanna olejowa,  
wymuszony obieg powietrza

Napięcie anodowe: znamionowe 160kV; operacyjne 140 kV  
Prąd lampy: typowy 0,7 mA

### SPECYFIKACJA KOMPUTERA

Procesor: Intel Pentium® o aktualnie dostępnej prędkości  
Pamięć: co najmniej 64 MB RAM  
Dysk twardy: co najmniej 40 GB  
Napęd CD: tak  
Napęd dyskietek: tak  
Dostęp do klawiatury i portu równoległego możliwy z zamkniętego panelu na zewnątrz urządzenia.

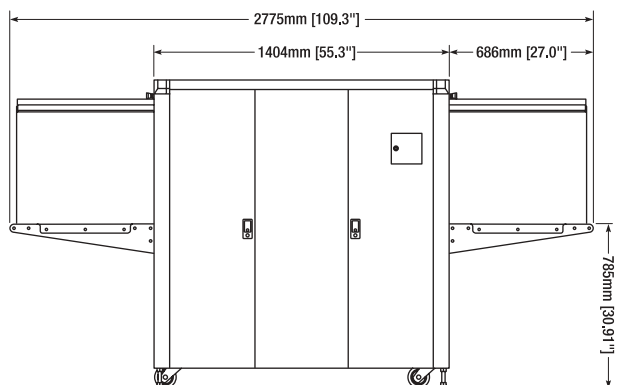
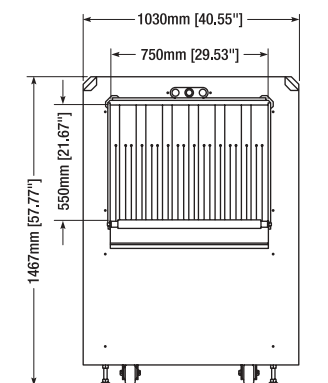
### ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura składowania: -20°C do +50°C  
Temperatura pracy: 0°C do +40°C  
Wilgotność względna: 5 do 95%; bez kondensacji

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Wszystkie urządzenia Rapiscan Systems spełniają międzynarodowe i polskie przepisy dotyczące ochrony zdrowia i bezpieczeństwa. Maksymalny poziom promieniowania na powierzchni obudowy nie przekracza 0,1 mR/godz. (1µ Sv/godz.). Polski przedstawiciel posiada odpowiednie zezwolenie Prezesa Państwowej Agencji Atomistyki. Bezpieczeństwo filmów fotograficznych: gwarantowane do 10 razy dla ISO 1600/33 DIN  
Znak CE: tak  
Zgodność z FCC & IEC: tak

W związku z ciągłym rozwojem naszych urządzeń Rapiscan Systems zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedzenia.



STANDARDOWE WŁAŚCIWOŚCI	OPCJE
Crystal Clear™	Plaski monitor LCD
Zobrazowanie wieloenergetyczne (4 barwy)	Prześwietlanie ze wzmocnioną dyskryminacją (EPX)
Alert zbyt dużej gęstości	Projekcja obrazów zagrożenia (TIP)
Zmienne wzmocnianie krawędzi	Sieć TIP
Wysoka / niska penetracja	Target™ - wspomaganie dla operatora
Zmienna gamma	Sieciowa stacja monitorująca (NDS)
Obraz negatywowy	Sieciowy system zarządzania (NMS)
Pseudo kolor	Stabilizator zasilania
Zmienne wzmocnienie gęstości	Zabezpieczona stacja robocza
Usuwanie materiałów organicznych / nieorganicznych	Odległa stacja robocza
Obraz czarno biały	Stoły rolkowe wejściowe i wyjściowe
Zmienne usuwanie barw	Mata bezpieczeństwa
Powiększenie	UPS
Widok poprzedniego bagażu	Wyjście VCR
Ręczna archiwizacja obrazów	Drukarka graficzna
Licznik bagażu	Automatyczna archiwizacja obrazu
Wskaźnik miejsca przeszukania	Regulowana wys. stanowiska operatora
Wyświetlanie daty / czasu	Oslony tunelu
Wbudowana pełna diagnostyka urządzenia	Zwiększona penetracja
Program szkolenia operatorów (OTP)	

#### STANY ZJEDNOCZONE

3232 W. El Segundo Blvd.  
Hawthorne, California 90250  
UNITED STATES OF AMERICA  
Tel: +1 310-978-1457  
Fax: +1 310-349-2491  
E-mail: sales@rapiscansystems.com

#### WIELKA BRYTANIA

X-Ray House  
Bonehurst Road  
Salfords  
Surrey RH1 5GG  
UNITED KINGDOM  
Tel: +44 (0) 870-7774301  
Fax: +44 (0) 870-7774302

#### AZJA - PACYFIK

240 Macpherson Road  
#06-04 Pines Industrial Building  
Singapore 348574  
SINGAPORE  
Tel: +65-6743-9892  
Fax: +65-6743-9885 / 6743-9915



**SAE Sp. z o.o.**

ul. Rzymowskiego 30;  
02-697 Warszawa;  
tel. (22) 8538601;  
fax. (22) 8538602  
[www.sae.com.pl](http://www.sae.com.pl)